

GARNET XS4 8000

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

Automation by
FANUC

4 eksenli CNC işleme merkezi olan GARNET XS4, -90° / $+90^{\circ}$ arasındaki her açıda işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum ve PVC profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (320 mm x 255 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.



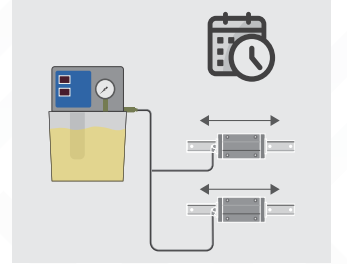
Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET XS4 8000, sahip olduğu 5.6 kW gücündeki otomatik takım değiştirmeli spindle motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.



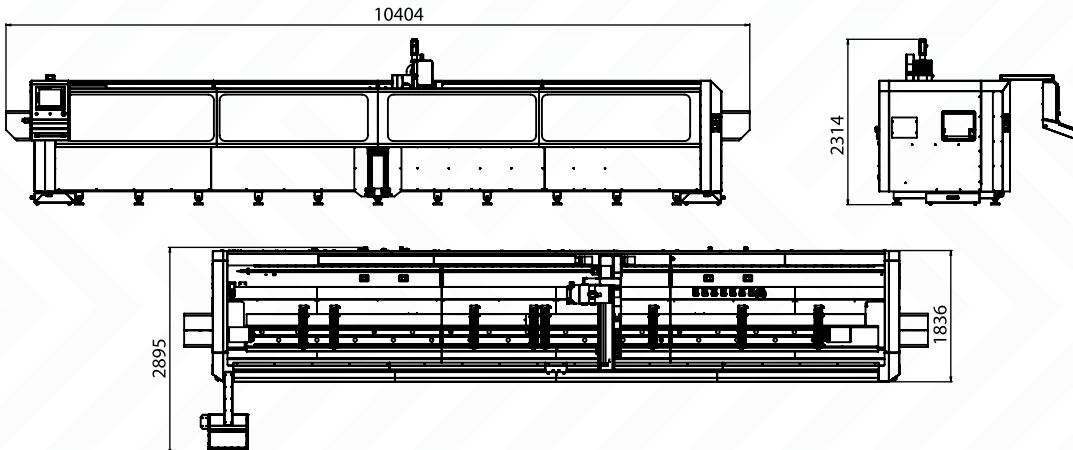
Dahili 16'li otomatik takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor. X eksenini kullanarak mengenerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabiliyor.



Çift yataklı köprülül sistemler, tek yataklı köprülül sistemlere göre daha rijit ve uzun ömürlü yapıya sahiptir. bu sayede titreşimi ortadan kaldırarak profil üzerindeki işlemlerim daha hassas olmasına olanak sağlar.



Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenir-ken hassas çalışma ömrü-nü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengine adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.



GARNET XS4 8000

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	8000 mm
Y Eksen (Yatay)	320 mm
Z Eksen (Dikey)	255 mm
A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90° / +90°

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	90 m/dk
Y Eksen (Yatay)	60 m/dk
Z Eksen (Dikey)	20 m/dk
A Eksen (Dönme hareketi)	166° /sn

HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

ELEKTRİK

Maksimum güç	8 kW
Voltaj	400V 3P, N, PE AC
Frekans	50-60 Hz

SPINDLE

Maksimum güç	5.6 kW
Maksimum rotasyon hızı	20.000 r.p.m
Takım tutucu	HSK F50
Soğutma tipi	Sıvı

TAKIM MAGAZİNİ

Otomatik şemsiye tipi takım magazin sistemi	•
Yüklenebilir maksimum takım sayısı	16
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	150 mm
Otomatik takım ölçme	•

DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ

M8 - Kompanzeli kılavuz çekme başlığı ile	○
---	---

PROFİL POZİSYONLAMA

Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	•
---	---

KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	15"
Barkod okuyucu	•
Camquix CAM programı	•
CadXtract CAD-CAM üretim programı	○

OPERASYONEL ALAN

Mengeneler, standart adet	8
Mengeneler, maksimum adet	10
Çift istasyon çalışma özelliği	•
X eksen ile otomatik mengene pozisyonlama	•
Otomatik takım soğutma sistemi	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
Otomatik yağlama sistemi	○
FESTO pnömatik sistem	○
Yan tüneller	•

• Standart ○ Opsiyon