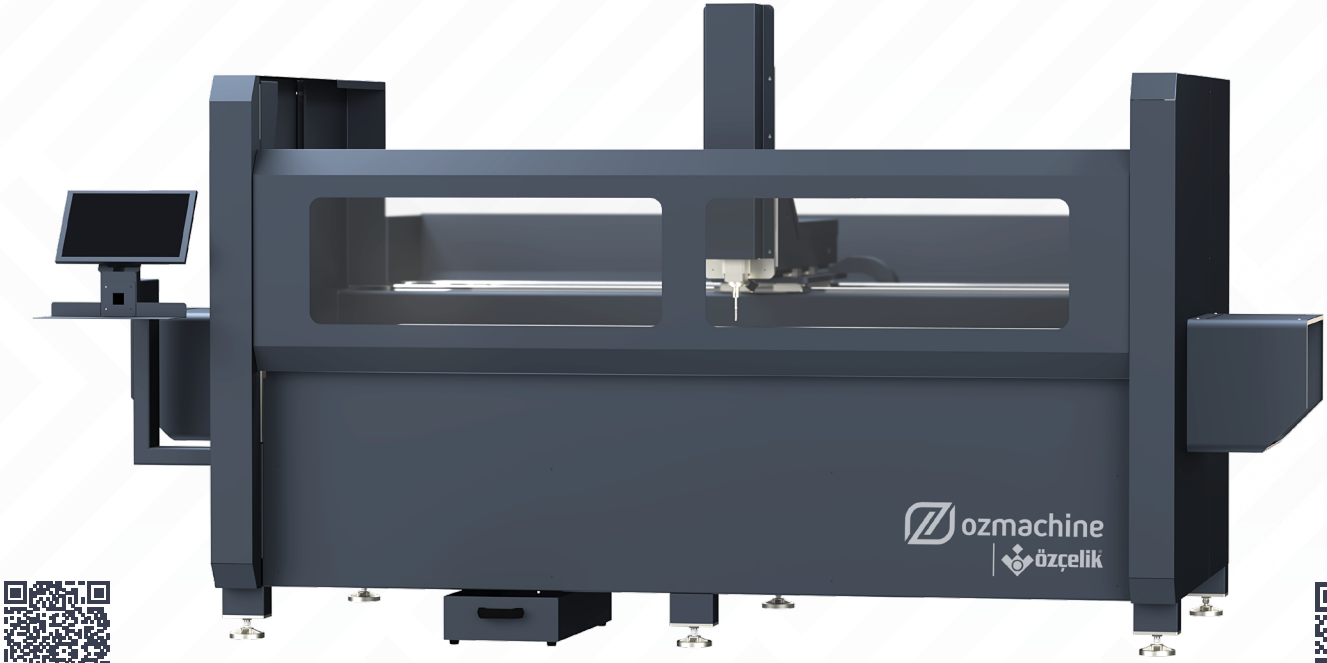


GARNET MAXI

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

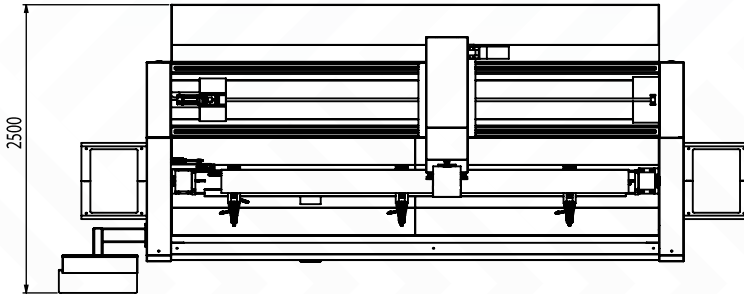
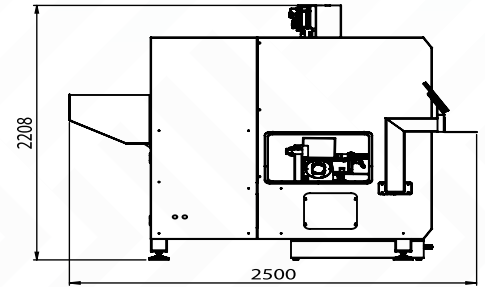
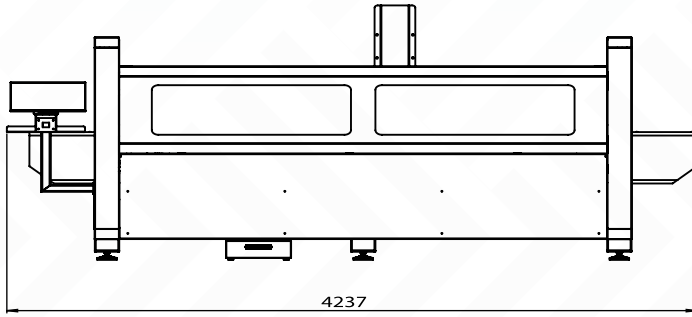


YouTube



WEB

GARNET MAXI makinesi 4 servo eksenli profil işleme merkezidir. Servo kontrollü tabla döndürme sistemi sayesinde $-90^{\circ}/+90^{\circ}$ açıları arasında tüm açılarda işleme kabiliyetine sahiptir. Üzerinde bulunan 3 kW Spindle motor sayesinde profil yüzeyindeki frezeleme, delme, oluk açma ve diğer çok işlevli işlemleri tek seferde hassas bir şekilde gerçekleştirmek için üretilmiştir. 175 mm yükseklikte, 175 mm eninde, 2500 mm uzunluğunda profillere işlem uygulanabilir



GARNET MAXI

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	2500 mm
Y Eksen (Yatay)	455 mm
Z Eksen (Dikey)	310 mm
A Eksen (Tablanın dönme hareketi)	-90° / +90°
Max. İşlenebilir profil ölçüsü	2500 x 175x175 mm

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	30 m/dk
Y Eksen (Yatay)	30 m/dk
Z Eksen (Dikey)	30 m/dk
A Eksen (Dönme hareketi)	75° /sn

HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

ELEKTRİK

Maksimum güç	8 kW
Voltaj	400V 3P, N, PE AC
Frekans	50-60 Hz

SPINDLE

Maksimum güç	3 kW
Maksimum rotasyon hızı	18.000 r.p.m
Takım tutucu	ER 20
Soğutma tipi	Fan

TABLA DÖNME AÇISI

Servo sistemli tablo dönme açısı	-90° / +90°
----------------------------------	-------------

PROFİL POZİSYONLAMA

Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	•
---	---

KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	22"
Camquix CAM Programı	•

OPERASYONEL ALAN

Mengeneler, standart adet	3
Mengeneler, maksimum adet	5
Mengene pozisyonlama sistemi	Manuel
Otomatik takım soğutma sistemi	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
X, Y ve Z eksenleri için otomatik yağlama sistemi	○
Yan tüneller	•

• Standart ○ Opsiyon