

LEPUS - XL

CNC Alüminyum Kompozit Panel İşleme Makinesi (3 Eksen) - 7 m

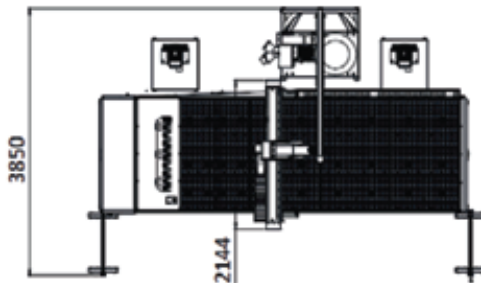
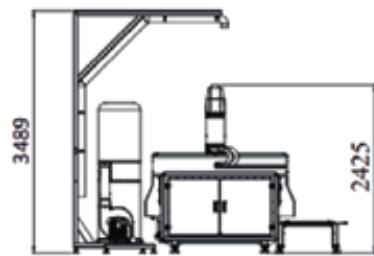
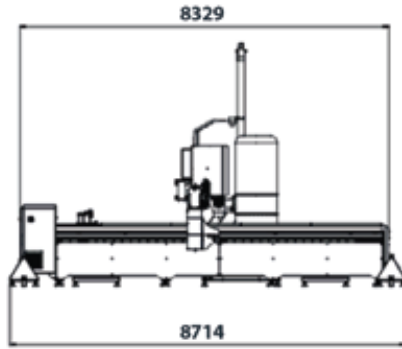


YouTube



WEB

3 eksenli CNC kontrollü panel işleme makinesi olan LEPUS – X L, çeşitli panel ve levhaların derz açma, kesim ve benzeri işlemleri için tasarlanmıştır. Sahip olduğu benzersiz otomatik takım değiştirme sistemi sayesinde, takım değiştirme zamanını 2,5 saniyeye indirerek kaybolan zamanı en aza indiriyor. Bunun yanında freze ucu değişimi ile ahşap, plastik ve çeşitli malzemelerin işlenmesine olanak sağlıyor.



LEPUS - XL

CNC Alüminyum Kompozit Panel İşleme Makinesi (3 Eksen) - 7 m

İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	7000 mm
Y Eksen (Yatay)	1600 mm
Z Eksen (Dikey) - frezesiz	250 mm
Yerleştirilebilir panel ölçüleri Min./Max.	500 x 300 mm / 7000 x 1600 mm

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	55 m/dk
Y Eksen (Yatay)	55 m/dk
Z Eksen (Dikey)	15 m/dk

SPINDLE MOTOR

Motor gücü	9.5 kW
Motor devri	24000 rpm
Takım tutucu	ISO 30
Soğutma tipi	Elektro Fan

TAKIM ÇAPLARI

Karbür freze	5 mm
Derz açma frezesi	10 mm

TOZ EMME MOTORU (VELA)

Motor gücü	3 kW
Motor devri	3000 rpm
Hava akışı	700 m3 / h

VAKUM MOTORU X 2

Motor gücü	7,5 kW
Motor devri	3000 rpm

KONTROL ÜNİTESİ

CNC Kontrol ünitesi	•
CF kart, USB flash bellek veya uzak ağ bağlantısı ile PC zerinden veri aktarımı	•

HAVA - ELEKTRİK

Voltaj	400 V
Maksimum güç	38 kW
Frekans	50 - 60 Hz
Basınç	6-8 bar

OPERASYONEL ALAN

Toz emme sistemi (VELA Plus)	•
Buton Kontrollü Vakum Bölgeleri / Bölgesel Vakumlama / 5 Bölgesi	•
Otomatik takım boyu ölçme	•
X ve Y eksen referans dayamaları / 5 ad	•
Manuel hareket ve ayarlar için el çarkı kumandası	•
Lazer güvenlik bariyeri	•
Çalışma alanına erişimi engelleyen üç tarafı kapalı metal çitler	•
Yedek ISO 30 takım tutucuları	○
Yedek kesici takımlar	○
Yedek takım tutucu pensler	○
Yağlı vakum pompası	○
Alphacam Cad / Cam programı ile 2D ve 3D geometrileri işleme özelliği	○
Yüklenebilir maksimum takım sayısı	○

• Standart ○ Opsiyon