

GARNET Mini

Kompakt İşleme Merkezi (3 eksen)



ÖZELLİKLER

Kompakt işleme merkezi, alüminyum ve plastik profillerin 3 yüzeyinde, parametrik programlanan şablonlar ile, kilit yeri, kol yeri, menteşe, ispanyolet yuvası ve kanal açma gibi işlemleri yapmak için geliştirilmiştir.

- 10" Dokunmatik Ekran
- Kolay programlanabilen kullanıcı arayüzü
- Dayamalar ve lazer işaretleme yardımıyla kolay profil konumlama
- 3 farklı yüzeyde birbirinden bağımsız olarak çalışan spindle motorlar

STANDART EKİPMANLAR

- Püskürtmeli Soğutma sistemi
- Yatay ve dikey pnömatik mengenerler (2 adet üst, 2 adet ön)
- 3 adet 6 mm freze ucu
- Sağ ve sol profil dayama sistemi
- Lazer işaretleme

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- 5, 6, 8 ve 10 mm freze uçları
- Servo Kontrol Profil Dayama (Comet GM-Comet Plus)
- Su Tahliye

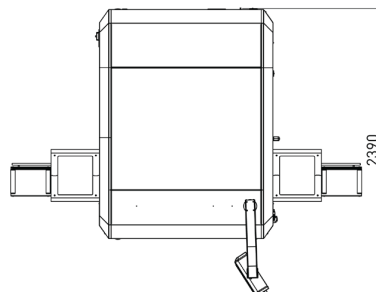
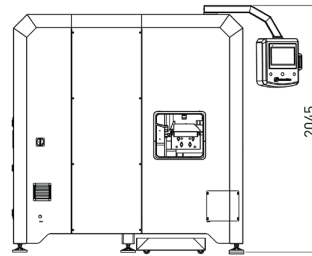
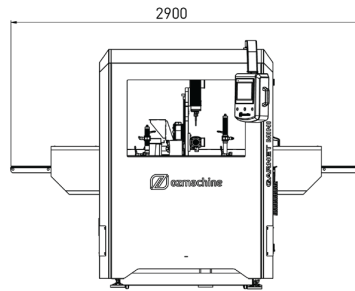


YouTube



WEB

 (x3)				 (x3)				 (x3)	 (x3)						
HP kW	n	Hz	I (230 V)	HP kW	n	Hz	I (230 V)	ø D max.	H	X	Y	Z	Hava Basıncı	Hava Tüketimi	Brüt Net
4 3	18000 r.p.m	300	7 A	1 0,75	3000 r.p.m	50	4,6 A	13 mm	118 mm	350 mm	150 mm	120 mm	6 - 8 bar	40 L / dk.	1000 kg 800 kg





GARNET Mini

Kompakt İşleme Merkezi (3 eksen)



İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	350 mm
Y Eksen (Yatay)	150 mm
Z Eksen (Dikey)	120 mm

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	30 m/dk
Y Eksen (Yatay)	30 m/dk
Z Eksen (Dikey)	30 m/dk

HAVA

Basınç	6-8 Bar
Hava Tüketimi	40 L / dk

ELEKTRİK

Maksimum güç	12 kW
Voltaj	400V 3P, PE AC
Frekans	50-60 Hz

İŞLEME ÜNİTESİ

Fan Soğutmalı Spindle	3
Maksimum Güç	3 kW
Maksimum Hız	18.000
Takım tutucu	ER 20

PROFİL POZİSYONLAMA

Sağ ve sol profil dayama sistemi	•
Lazer işaretleme	•

PROFİL BAĞLAMA ÖLÇÜLERİ

Xmax / Xmin (Uzunluk)	- / 660 mm
Ymax / Ymin (Genişlik)	150 mm / -
Zmax / Zmin (Yükseklik)	120 mm / -

KONTROL ÜNİTESİ

Dokunmatik ekran	10"
USB üzerinden iş dosyası aktarımı	•
CAM Programları uyumluluk	o

OPERASYONEL ALAN

Mengeneler, standart adet	4
Otomatik takım soğutma sistemi	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•

• Standart o Opsiyon

