

GARNET

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

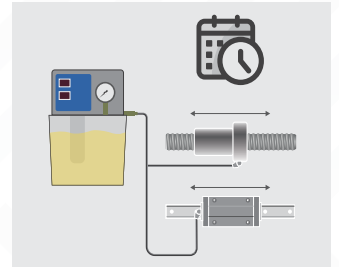
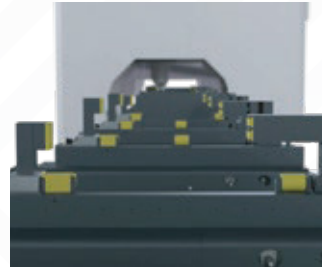
Automation by
FANUC

YouTube



WEB

GARNET, çok yönlü spindeli sayesinde geniş bir alüminyum [PVC, hafif alüminyum ve hatta çelik] profil boyutlarını işleyebilen 4 eksenli bir CNC profil işleme merkezidir. Makine, -90° ile $+90^\circ$ arasında herhangi bir açıda işleme imkanı sunar. Bu hepsi bir arada çözüm, çeşitli profillerde frezeleme, su tahliye kanalı açma, delme, işaretleme ve kertme işlemlerini hızlandırır. Ayrıca, standart dışı işlerde de mükemmel sonuçlar verir ve kullanıcı memnuniyetini en üst düzeye çıkarır. 580 mm x 290 mm'lik geniş çalışma alanı, verimli işlemeyi kolaylaştırarak kullanıcı deneyimini daha da iyileştirir.

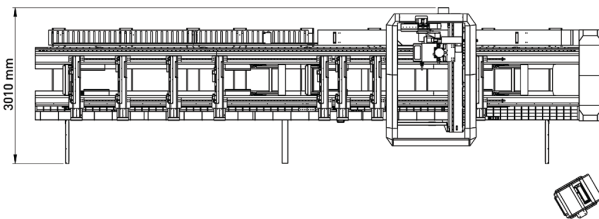
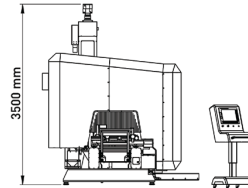
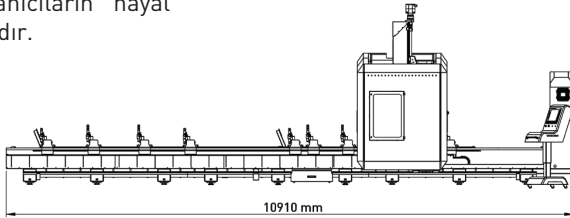


Kullanıcılar için rahat çözümler sunmaya ve güç ile hassasiyeti bir arada kullanmaya odaklanarak, 9 kW'lık otomatik takım değiştirme özellikli spindel motoru sayesinde işleme kapasitesi yalnızca kullanıcıların hayal gücüyle sınırlıdır.

Eksenlerde yüksek ilerleme hızına sahip olması ve köprü ile birlikte otomatik 20'li şemsiye tip takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor.

Mengenelerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabilen GARNET kullanıcısının iş yükünü tamamen üzerine alıyor.

opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenirken hassas çalışma ömrünü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengene adeti ile sıra dışı profillerin mesinde değişken kapasite imkanı sunar.



GARNET

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	8000 mm
Y Eksen (Yatay)	580 mm-515 mm (Yan yüzeyler takım uzunluğu pens ağzından 50 mm)
Z Eksen (Dikey)	450 mm (Takım uzunluğu pens ağzından 50 mm)
A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90° / +90°
X Ekseninde isteğe bağlı uzunluk	o

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	84 m/dk
Y Eksen (Yatay)	75 m/dk
Z Eksen (Dikey)	40 m/dk
A Eksen (Dönme hareketi)	100° /sn

HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

ELEKTRİK

Maksimum güç	18.3 kW
Voltaj	400V 3N PE AC
Frekans	50-60 Hz

SPINDLE

Maksimum güç	9 kW
Maksimum rotasyon hızı	24.000 rpm
Takım tutucu	ISO 30
Soğutma tipi	Sıvı

TAKIM MAGAZİNİ

Otomatik şemsiye tipi takım magazin sistemi	•
Yüklenebilir maksimum takım sayısı - Şemsiye tipi	20
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	180 mm
Otomatik takım ölçme	•

DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ

Adaptörlü kılavuz çekme	M8
-------------------------	----

PROFİL POZİSYONLAMA

Pnömatik hareketli sağ ve sol bir, ortada iki adet referans dayama (4 istasyon işleme özelliği)	•
---	---

KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	15"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Barkod okuyucu	•
Camquix CAM programı	•
CadXtract CAD-CAM üretim programı	o

OPERASYONEL ALAN

İşlenebilir çelik profil kalınlığı	5 mm
Mengeneler, standart adet	8
Mengeneler, maksimum adet	10
Servo kontrollü otomatik mengene pozisyonlama sistemi	o
X eksen ile otomatik mengene pozisyonlama	•
Otomatik takım soğutma sistemi	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
Güvenlik bariyeri	•
X, Y ve Z eksenleri için otomatik yağlama sistemi	o
Otomatik talaş tahliye ünitesi (8 m)	o
FESTO pnömatik sistem	o

• Standart o Opsiyon

Özçelik Makina ürünlerini sürekli geliştirmektedir. Buna bağlı olarak bu dokümanda yer alan bilgileri, haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Tüm ölçüler ve ağırlıklar referans değerlerdir. Ocak 2025 itibarıyla geçerlidir.