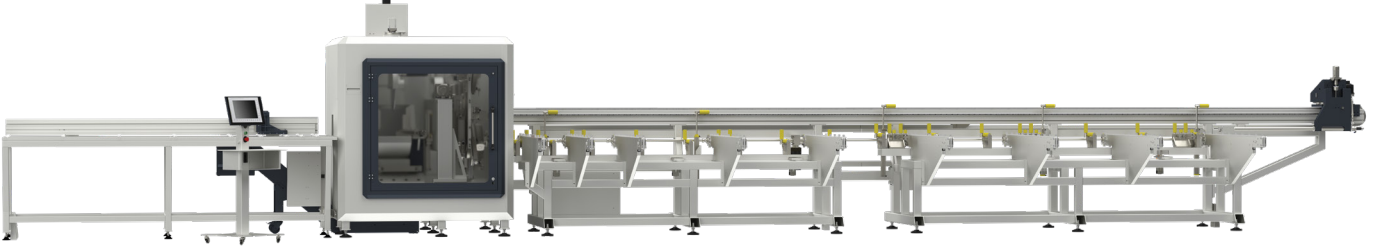
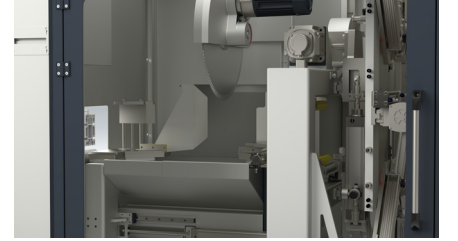
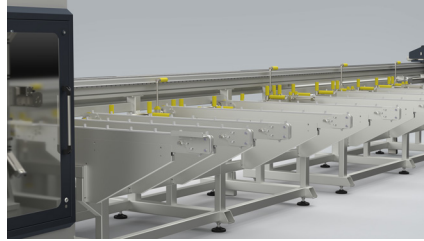


ALCOR – II P

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (7 Servo Eksen, PVC İçin 8 İşleme Eksenli)

Automation by
FANUC

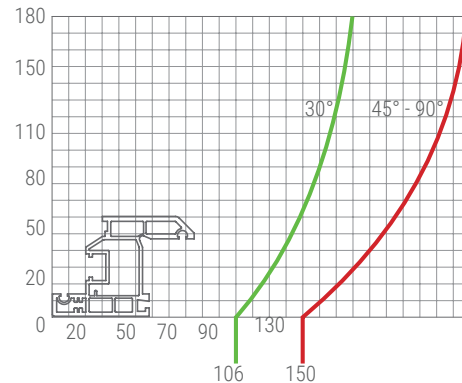
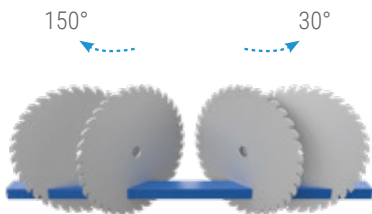
7 servo eksenli CNC profil işleme ve kesim merkezi olan ALCOR – II P, PVC profillerin kesim, freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri ve 8 standart işleme eksenli sayesinde ALCOR – II P, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.



7 adet standart fan soğutmalı spindle motoru, 3'lü kol yeri açma motoru ve testere motoru ile toplam 9 farklı işlemi yapan ALCOR – II P, profilin 4 farklı yüzeyinde sınırsız işlem im-kânı sağlar.

9 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı makinenin en verimli şekilde kullanılmasına imkan sağlar.

30° ile 150° arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testereye sahip kesim ünitesi, kullanıcılara geniş kesim aralığı sunar.





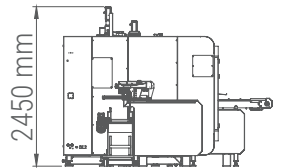
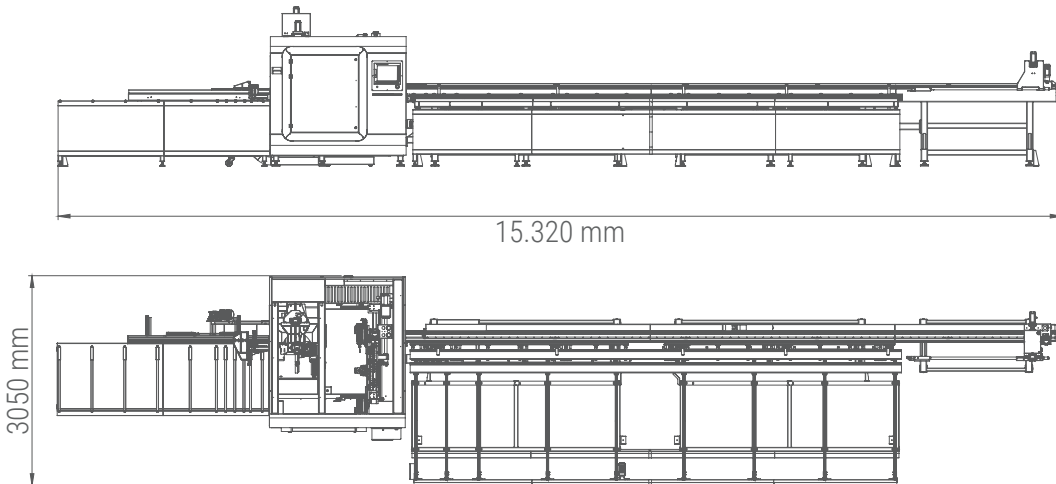
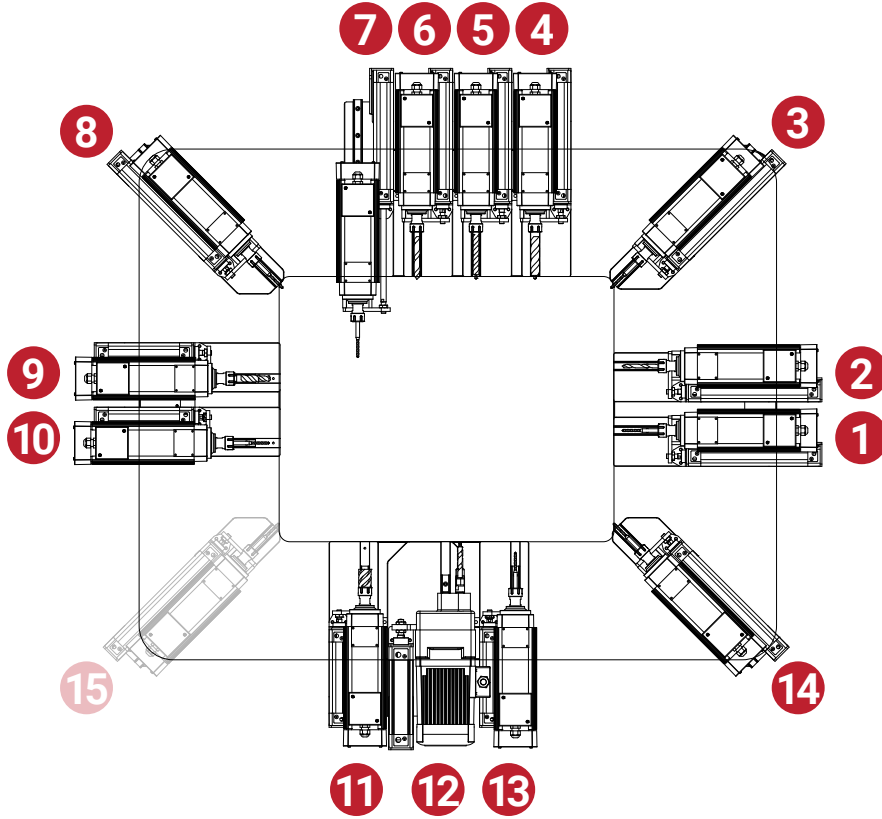
ALCOR – II P

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (7 Servo Eksen, PVC İçin 8 İşleme Eksenli)



SPINDLE MOTORLARI

- Standart 13 adet hava soğutmalı yüksek hızlı spindle motorlar
- Standart 1 adet 3'lü kol delme motoru
- Tüm motorlar sevkiyat öncesi fabrikadan çıkmadan önce konfigüre edilmez.





ALCOR – II P

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (7 Servo Eksen, PVC İçin 8 İşleme Eksenli)



POZİSYONLAMA HIZI

Y1 Eksen (Yatay)	60 m/dk
Z1 Eksen (Dikey)	60 m/dk
Z2 Eksen (Kesim ünitesi dikey hareketi)	30 m/dk
C2 Eksen (Kesim ünitesi dönme hareketi)	180°/sn
XL Eksen (Sürücü robot)	60 m/dk

HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

ELEKTRİK

Maksimum güç	? kW
Voltaj	400V 3N PE AC
Frekans	50-60 Hz

KESİM ÜNİTESİ

Kesim açıları	30° / 150°
Testere çapı	550 mm
Testere motoru gücü	3kW - 4HP

İŞLEME ÜNİTESİ

Fan soğutmalı spindle	7
Maksimum güç	3 kW
Maksimum hız	18.000 rpm
Takım tutucu	ER 20
Özel tasarım 3'lü kol yeri motoru	1
Maksimum güç / hız	0.75 kW / 3000 rpm
Takım çapları	10 mm / 12 mm / 10 mm
Maksimum işleme ünitesi	8

BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ

Minimum profil besleme uzunluğu	800 mm
Maksimum profil besleme uzunluğu	7500 mm
Minimum profil boşaltma uzunluğu (90° - 90°)	270 mm
Profil yükleme kapasitesi	9
Otomatik talaş tahliye ünitesi	●
Bantlı çıkış ünitesi	○
Profil Çevirme Sistemi	○

GRIPPER EKSEN MESAFELERİ

YL (Gripper yatay) min. / maks.	20 mm / 117 mm
ZL (Gripper dikey) min. / maks.	20 mm / 115 mm

KONTROL ÜNİTESİ

Monitör	21.5"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	●
Barkod yazıcı	●
Optimizasyon programları ile uyumluluk	●

OPERASYONEL ALAN

İşleme alanı için koruyucu kabin	●
Hava Tankı	○
Merkezi otomatik yağlama sistemi	○

● Standart ○ Opsiyon