

GARNET R

CNC Profil İşleme Makinesi (4 Eksen)



WEB

GARNET R makinesi 4 servo eksenli profil işleme makinesidir. Servo kontrollü tabla döndürme sistemi sayesinde $-90^{\circ}/0/+90^{\circ}$ açıları arasında tüm açılarda işleme kabiliyetine sahiptir. Üzerinde bulunan 3.5 kW Spindle motor sayesinde profil yüzeyindeki frezeleme, delme, oluk açma ve diğer çok işlevli işlemleri tek seferde hassas bir şekilde gerçekleştirmek için üretilmiştir.



GARNET R

CNC Profil İşleme Makinesi (4 Eksen)



İŞLEME MESAFELERİ

X Eksen (Boyuna)	1200 mm
Y Eksen (Yatay)	350 mm
Z Eksen (Dikey)	320 mm
A Eksen (Tablanın dönme hareketi)	-90° / 0/+90°
Max. İşlenebilir profil ölçüsü	1200x140 mm

POZİSYONLAMA HIZI

X Eksen (Boyuna)	? m/dk
Y Eksen (Yatay)	? m/dk
Z Eksen (Dikey)	? m/dk
A Eksen (Dönme hareketi)	? /sn

HAVA

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

ELEKTRİK

Maksimum güç	? kW
Voltaj	400V 3P, N, PE AC
Frekans	50 Hz

SPINDLE

Maksimum güç	3.5 kW
Maksimum rotasyon hızı	18.000 r.p.m
Takım tutucu	ER 25
Soğutma tipi	Fan

TABLA DÖNME AÇISI

Servo sistemli tablo dönme açısı	-90° / 0/+90°
----------------------------------	---------------

PROFİL POZİSYONLAMA

Pnömatik hareketli sol referans dayama	•
--	---

KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	10"
---------------------------------	-----

OPERASYONEL ALAN

Mengeneler, standart adet	3
Mengene pozisyonlama sistemi	Manuel
Otomatik takım soğutma sistemi	•
Ebatlar	1950x1800x1500 mm

• Standart ○ Opsiyon