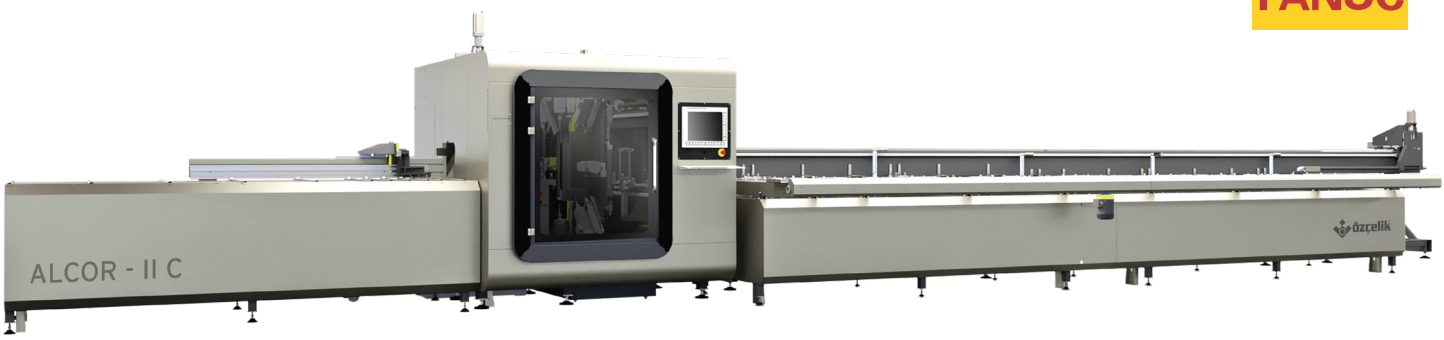
# ALCOR – II C

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Servo Eksen, Alüminyum için 7 İşleme Ekseni)

özçelik

ÜRÜN WEB LİNK

Automation by FANUC




YouTube

WEB

8 servo eksenli CNC profil işleme ve kesim merkezi olan ALCOR - II C, PVC ve alüminyum profillerin kesim, freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri sayesinde ALCOR - II C, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.



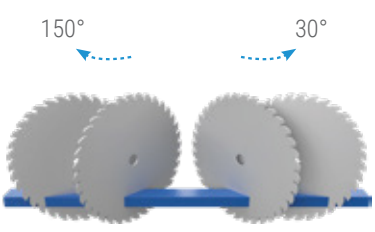
Farklı açılarda konumlanabilen ve işlem yapabilen 7 adet fan soğutmalı spindle motoru, profilin 4 yüzeyinde sınırsız işlem yapabilme imkânı sunar.

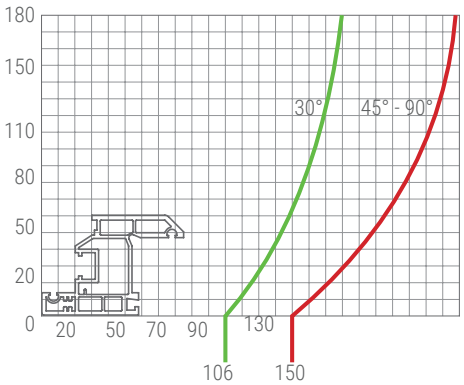


10 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı makinenin en verimli şekilde kullanılmasına imkan sağlar.



30° ile 150° arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testereye sahip kesim ünitesi, kullanıcılara geniş kesim aralığı sunar.




+90 0216 304 20 10 info@ozcelik.com Anadolu Mh. Kanuni Cd. 8, 34956 Tuzla, İSTANBUL - TÜRKİYE

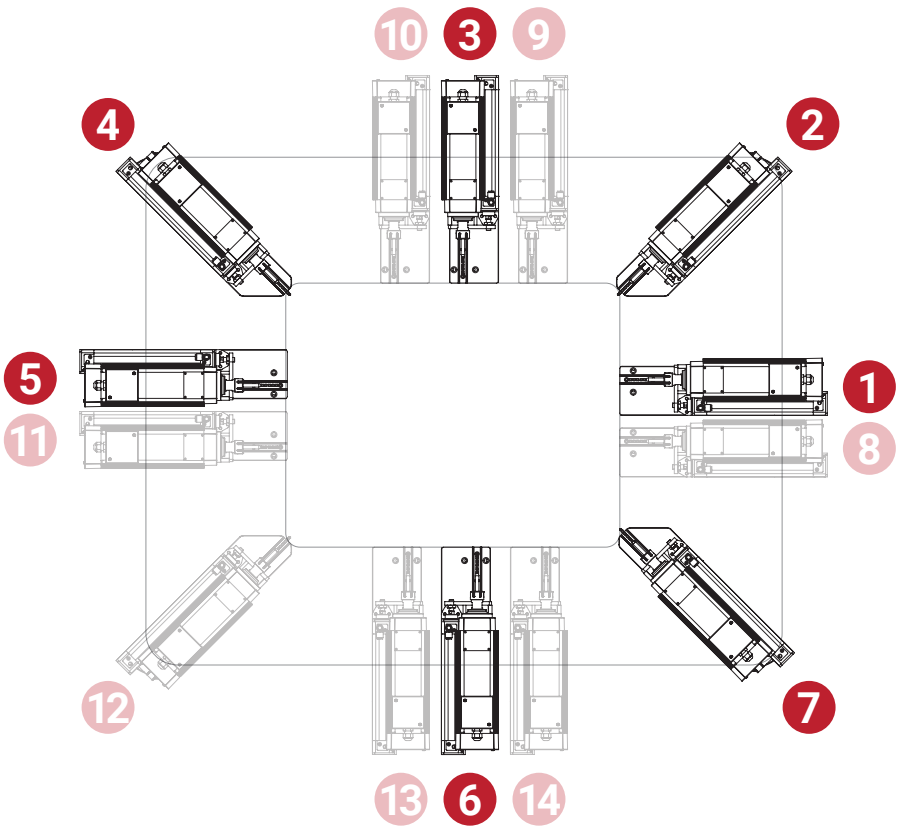
© OZ Machine I Ocak 2025

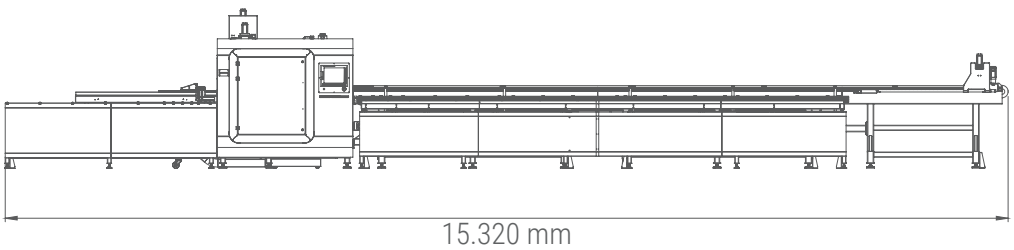
# ALCOR – II C

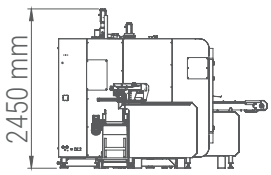
CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Servo Eksen, Alüminyum için 7 İşleme Ekseni)

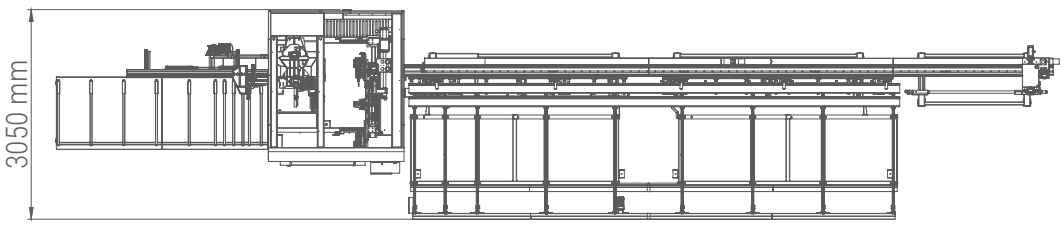
## KONFİGÜRE EDİLEBİLEN SPINDLE MOTORLARI

ALCOR - II C, 7 adet spindle motoruna sahiptir ve makine üzerinde yer alan 14 adet slot içerisinde, fabrika çıkışından önce konfigüre edilebilir.




Özçelik Makina ürünlerini sürekli geliştirmektedir. Buna bağlı olarak bu dokümanda yer alan bilgileri, haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Tüm ölçüler ve ağırlıklar referans değerlerdir. Ocak 2025 itibariyle geçerlidir.

# ALCOR – II C

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Servo Eksen, Alüminyum için 7 İşleme Ekseni)

özçelik

| | |
|---|---|
| **POZİSYONLAMA HIZI** | |
| X1 Ekseni (Boyuna) | 40 m/dk |
| Y1 Ekseni (Yatay) | 60 m/dk |
| Z1 Ekseni (Dikey) | 60 m/dk |
| Z2 Ekseni (Kesim ünitesi dikey hareketi) | 42 m/dk |
| C2 Ekseni (Kesim ünitesi dönme hareketi) | 166°/sn |
| XL Ekseni (Sürücü robot) | 90 m/dk |
| **HAVA** | |
| Basınç - Hava Tüketimi | 6-8 Bar - 200 L/dk |
| **ELEKTRİK** | |
| Maksimum güç | 27 kW |
| Voltaj | 400V 3N PE AC |
| Frekans | 50-60 Hz |
| **KESİM ÜNİTESİ** | |
| Kesim açıları | 30° / 150° |
| Testere çapı | 550 mm |
| Testere motoru gücü | 3kW - 4HP |
| **İŞLEME ÜNİTESİ** | |
| Fan soğutmalı spindle | 7 |
| Spindle güç | 3 kW |
| Maksimum hız | 18.000 rpm |
| Takım tutucu | ER 20 |
| **BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ** | |
| Minimum profil besleme uzunluğu | 1200 mm |
| Maksimum profil besleme uzunluğu | 7500 mm |
| Minimum profil boşaltma uzunluğu (90° - 90°) | 270 mm |
| Profil yükleme kapasitesi | 10 |
| Otomatik talaş tahliye ünitesi | ● |
| Bant motorlu profil tahliye unitesi | ○ |
| Profil Çevirme Sistemi | ○ |
| **GRIPPER EKSEN MESAFELERİ** | |
| YL (Gripper yatay) min. / maks. | 20 mm / 117 mm |
| ZL (Gripper dikey) min. / maks. | 20 mm / 115 mm |
| **KONTROL ÜNİTESİ** | |
| Endüstriyel PC - Dokunmatik ekran | 15” |
| Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı | ● |
| Barkod yazıcı | ● |
| Optimizasyon programları ile uyumluluk | ● |
| CAM programları ile uyumluluk | ○ |
| Camquix CAM yazılımı | ● |
| Elektrik pano soğutucu | ○ |
| **OPERASYONEL ALAN** | |
| Otomatik takım soğutma sistemi | ● |
| İşleme alanı için koruyucu kabin | ● |
| FESTO pnömatik sistem | ○ |
| Hava Tankı | ○ |
| X Ekseni ( Gripper) otomatik yağlama sistemi | ○ |
| X, Y ve Z eksenleri için otomatik yağlama sistemi | ● |

● Standart ○ Opsiyon

© OZ Machine I Ocak 2025