ALCOR – II R

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Servo Eksen, PVC İçin 14 İşleme Ekseni)

Automation by FANUC



YouTube

WEB

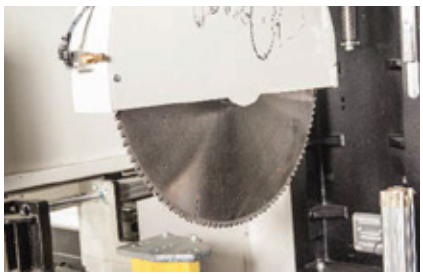
8 servo eksenli CNC profil işleme ve kesim merkezi olan ALCOR - II R, PVC profillerin kesim, freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri ve 14 standart işleme ekseni sayesinde ALCOR - II R, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.



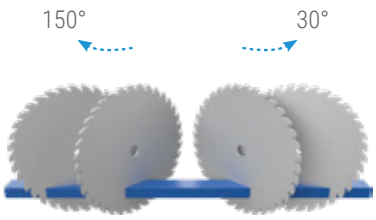
13 adet standart fan soğutmalı spindle mo-toru, 3'lü kol yeri açma motoru ve testere motoru ile toplam 15 farklı işlemi yapan ALCOR – II R, profilin 4 farklı yüzeyinde sınırsız işlem im-kânı sağlar.

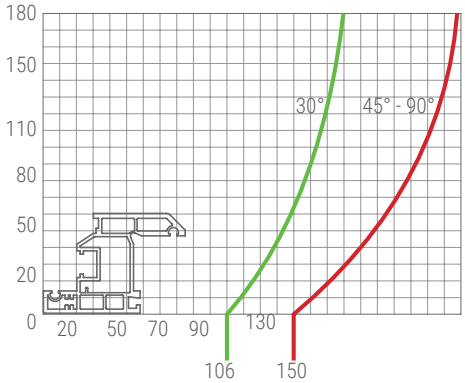


10 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı maki-nenin en verimli şekilde kullanıl-masına imkan sağlar.



30° ile 150° arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testereye sahip kesim ünitesi, kullanıcılara geniş kesim aralığı sunar.





+90 0216 304 20 10 info@ozcelik.com Anadolu Mh. Kanuni Cd. 8, 34956 Tuzla, İSTANBUL - TÜRKİYE

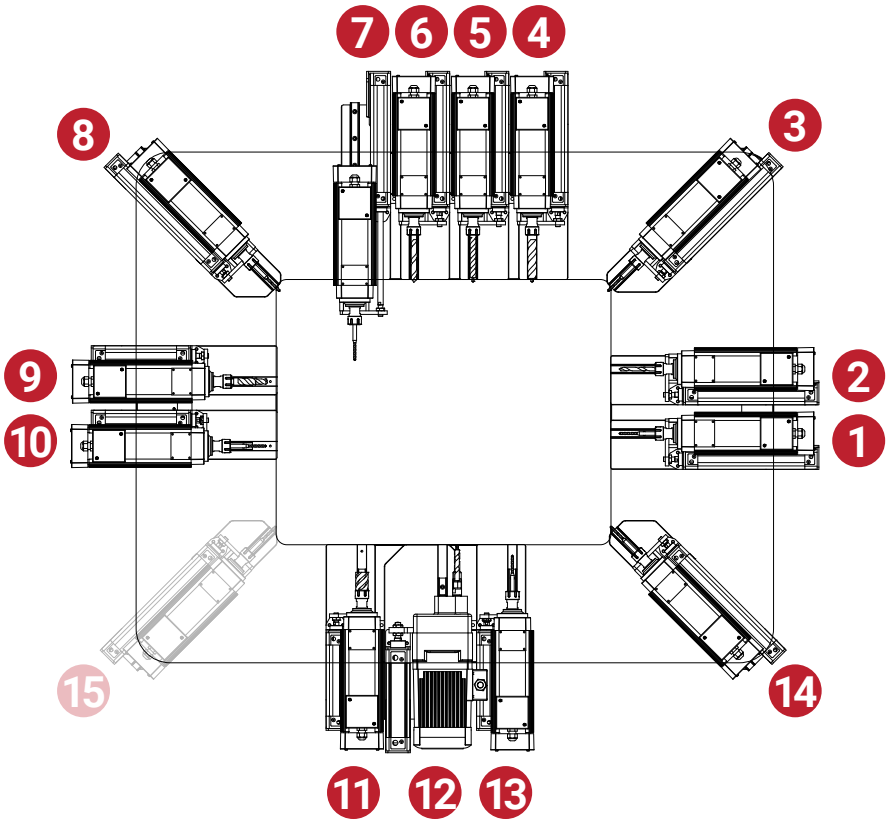
© OZ Machine I Ocak 2025

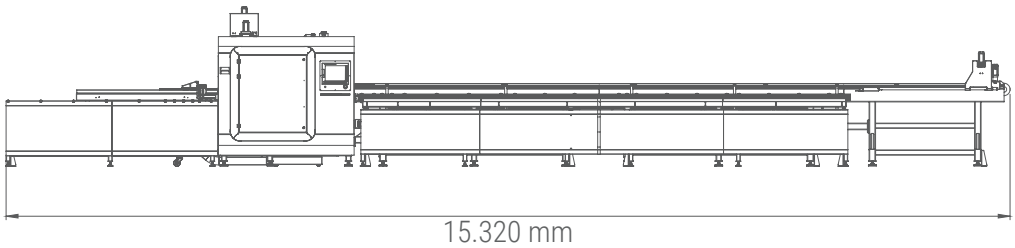
ALCOR – II R

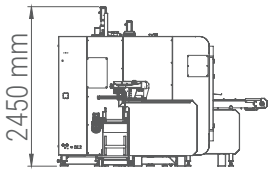
CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Servo Eksen, PVC İçin 14 İşleme Ekseni)

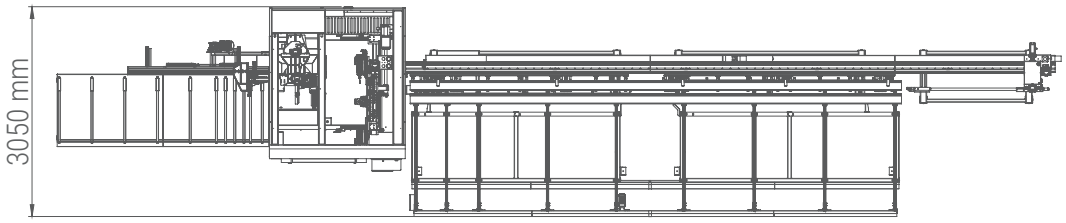
KONFİGÜRE EDİLEBİLEN SPINDLE MOTORLARI

- Standart 13 adet hava soğutmalı yüksek hızlı spindle motorlar
- Standart 1 adet 3'lü kol delme motoru
- Opsiyonel 14. motor
- Tüm motorlar sevkiyat öncesi fabrikadan çıkmadan önce konfigüre edilebilir.









Özçelik Makina ürünlerini sürekli geliştirmektedir. Buna bağlı olarak bu dokümanda yer alan bilgileri, haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Tüm ölçüler ve ağırlıklar referans değerlerdir. Ocak 2025 itibariyle geçerlidir.

ALCOR – II R

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (8 Servo Eksen, PVC İçin 14 İşleme Ekseni)

özçelik

POZİSYONLAMA HIZI	
X1 Ekseni (Boyuna)	40 m/dk
Y1 Ekseni (Yatay)	60 m/dk
Z1 Ekseni (Dikey)	60 m/dk
Z2 Ekseni (Kesim ünitesi dikey hareketi)	42 m/dk
C2 Ekseni (Kesim ünitesi dönme hareketi)	166°/sn
XL Ekseni (Sürücü robot)	90 m/dk
HAVA	
Basınç - Hava Tüketimi	6-8 Bar - 200 L/dk
ELEKTRİK	
Maksimum güç	27 kW
Voltaj	400V 3N PE AC
Frekans	50-60 Hz
KESİM ÜNİTESİ	
Kesim açıları	30° / 150°
Testere çapı	550 mm
Testere motoru gücü	3kW - 4HP
İŞLEME ÜNİTESİ	
Fan soğutmalı spindle	13
Maksimum güç	3 kW
Maksimum hız	18.000 rpm
Takım tutucu	ER 20
Özel tasarım 3'lü kol yeri motoru	1
Maksimum güç / hız	0.75 kW / 3000 rpm
Takım çapları	10 mm / 12 mm / 10 mm
Maksimum işleme ünitesi	14
BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ	
Minimum profil besleme uzunluğu	1200 mm
Maksimum profil besleme uzunluğu	7500 mm
Minimum profi l boşaltma uzunluğu (90° - 90°)	270 mm
Profil yükleme kapasitesi	10
Otomatik talaş tahliye ünitesi	●
Bantlı çıkış ünitesi	○
Profil Çevirme Sistemi	○
GRIPPER EKSEN MESAFELERİ	
YL (Gripper yatay) min. / maks.	20 mm / 117 mm
ZL (Gripper dikey) min. / maks.	20 mm / 115 mm
KONTROL ÜNİTESİ	
Endüstriyel PC - Dokunmatik ekran	15"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	●
Barkod yazıcı	●
Optimizasyon programları ile uyumluluk	●
Elektrik pano soğutucu	○
OPERASYONEL ALAN	
İşleme alanı için koruyucu kabin	●
FESTO pnömatik sistem	○
Hava Tankı	○
X Ekseni (Gripper) otomatik yağlama sistemi	○
X, Y ve Z eksenleri için otomatik yağlama sistemi	●

● Standart ○ Opsiyon

© OZ Machine I Ocak 2025