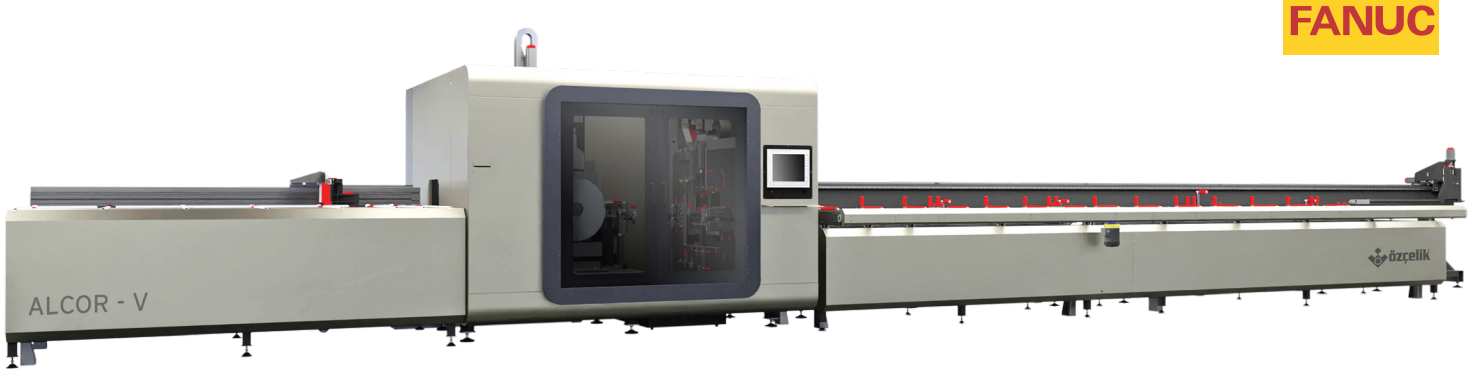
ALCOR – V

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (12 Servo Eksen)

özçelik

ÜRÜN WEB LİNK

Automation by FANUC



YouTube

WEB

12 servo eksenli CNC profil işleme ve kesim merkezi olan ALCOR - V, geniş alüminyum ve PVC profillerin kesim, yüzey işlemleri ve kertme işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri sayesinde ALCOR - V, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.



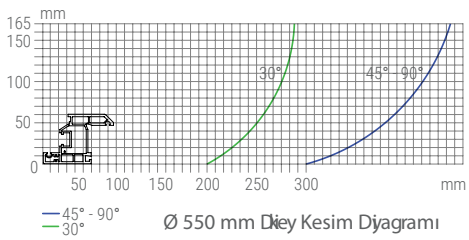
Farklı açılarda konumlanabilen ve işlem yapabilen 8 adet fan soğutmalı spindle motoru, profilin 4 yüzeyinde sınırsız işlem yapabilme imkânı sunar.



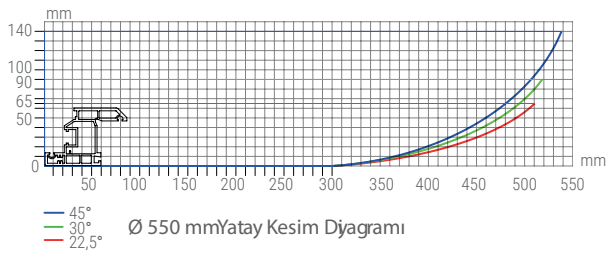
4 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı makinenin en verimli şekilde kullanılmasına imkan sağlar.



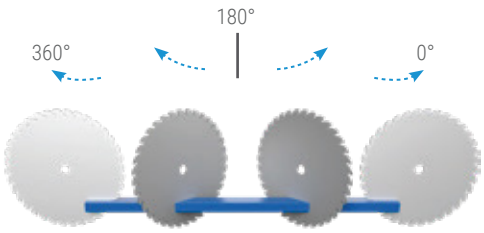
0° ile 180° arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testere, 5 eksen hareket kabiliyeti sayesinde 300 mm genişliğine kadar olan profillerin kesim ve kertme operasyonlarının birarada yapılmasına olanak sağlar.

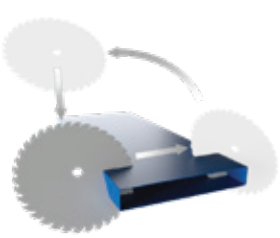


Ø 550 mm Dikey Kesim Diyagramı



Ø 550 mm Yatay Kesim Diyagramı





+90 0216 304 20 10 info@ozcelik.com Anadolu Mh. Kanuni Cd. 8, 34956 Tuzla, İSTANBUL - TÜRKİYE

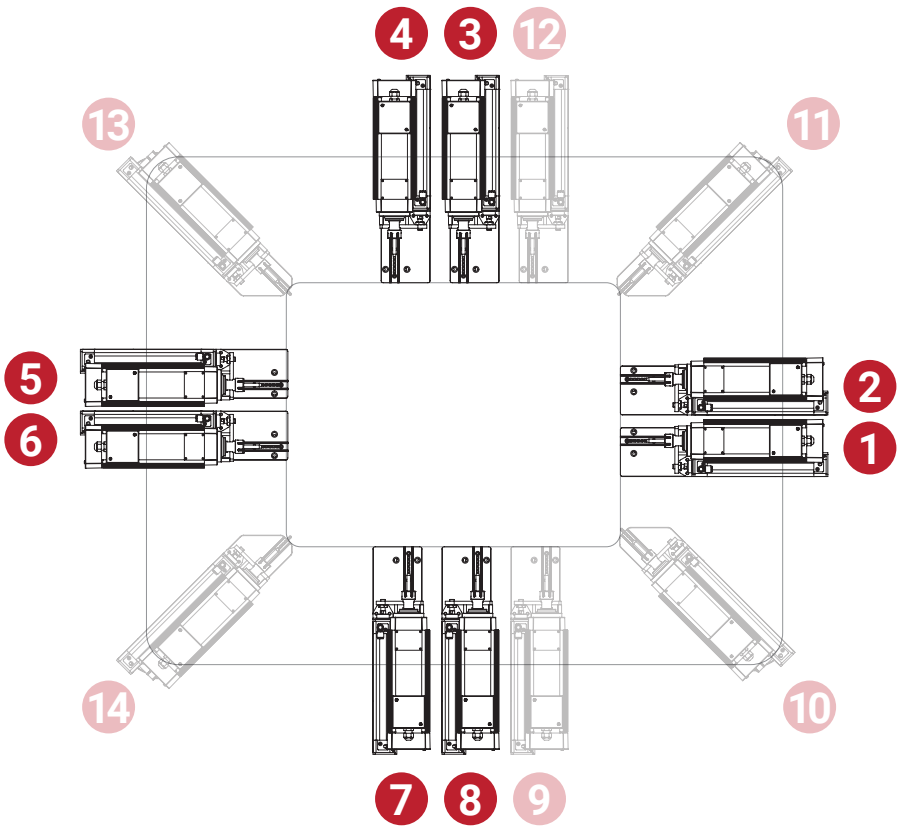
© OZ Machine I Ocak 2025

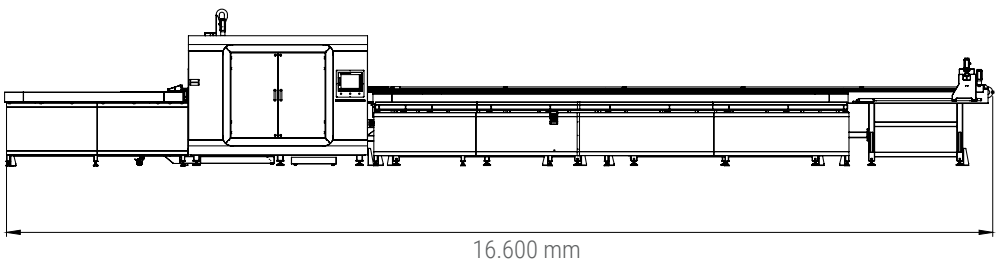
ALCOR – V

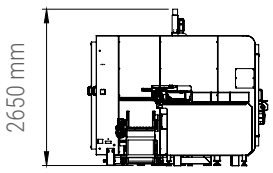
CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (12 Servo Eksen)

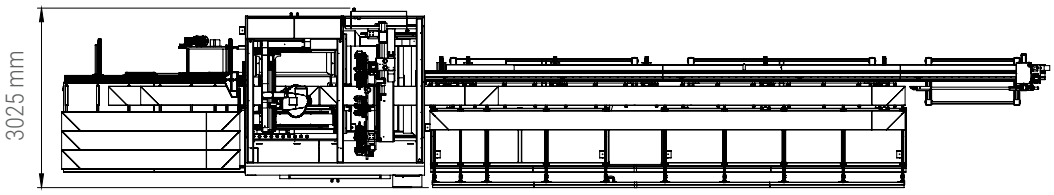
KONFİGÜRE EDİLEBİLEN SPINDLE MOTORLARI

ALCOR - V, 8 adet spindle motoruna sahiptir ve makine üzerinde yer alan 14 adet slot içerisinde, fabrika çıkışından önce konfigüre edilebilir.









Özçelik Makina ürünlerini sürekli geliştirmektedir. Buna bağlı olarak bu dokümanda yer alan bilgileri, haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Tüm ölçüler ve ağırlıklar referans değerlerdir. Ocak 2025 itibariyle geçerlidir.

ALCOR – V

CNC Profil İşleme ve Kesim Merkezi (12 Servo Eksen)

özçelik

POZİSYONLAMA HIZI	
X1 Ekseni (İşleme Alanı Boyuna)	40 m/dk
Y1 Ekseni (İşleme Alanı Yatay)	40 m/dk
Z1 Ekseni (İşleme Alanı Dikey)	40 m/dk
X2 Ekseni (Kesim Ünitesi Boyuna)	40 m/dk
Y2 Ekseni (Kesim Ünitesi Yatay)	40 m/dk
Z2 Ekseni (Kesim Ünitesi Dikey Hareketi)	42 m/dk
C Ekseni (Kesim Ünitesi Dikey Dönme Hareketi)	166°/sn
A Ekseni (Kesim Ünitesi Dikey - Yatay Dönme Hareketi)	166°/sn
U Ekseni (Kesim Ünitesi Hareketli Mengene)	40 m/dk
XL Ekseni (Profil Sürme Robotu)	90 m/dk
YL Ekseni (Profil Yakalama – Gripper Y)	20 m/dk
ZL Ekseni (Profil Yakalama – Gripper Z)	20 m/dk

HAVA - ELEKTRİK	
Basınç - Hava Tüketimi	6-8 Bar - 250 L/dk
Maksimum güç	46 kW
Amper	122 A

KESİM ÜNİTESİ	
Testere Çapı	550 mm
90° de maksimum profil kesim ölçüleri (genişlik / yükseklik)	300/165
Testere motoru gücü	3 kW

İŞLEME ÜNİTESİ	
Fan soğutmalı spindle	8
Ek Fan Soğutmalı Spindle (maks. 5 adet)	○
Maksimum Güç	3kW
Maksimum Hız	18.000
Takım Tutucu	ER 20

KONTROL ÜNİTESİ	
Endüstriyel PC - Dokunmatik ekran	15"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	●
Barkod yazıcı	●
Optimizasyon programları ile uyumluluk	●
CAM programları ile uyumluluk	○
Camquix CAM yazılımı	●
Elektrik pano soğutucu	○

BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ	
Minimum profil besleme uzunluğu	1200 mm
Maksimum profil besleme uzunluğu	8000 mm
Profil yükleme kapasitesi	4
Otomatik talaş tahliye ünitesi	●

GRIPPER EKSEN MESAFELERİ	
YL (Gripper yatay) min. / maks.	20 mm / 150 mm
ZL (Gripper dikey) min. / maks.	20 mm / 140 mm

OPERASYONEL ALAN	
İşleme alanı için koruyucu kabin	●
FESTO pnömatik sistem	○
Hava Tankı	○
Otomatik takım soğutma sistemi	○
Pano Soğtucu	○
X Ekseni otomatik yağlama sistemi	○
X Ekseni (Gripper) otomatik yağlama sistemi	○
X, Y ve Z eksenleri için otomatik yağlama sistemi	●

● Standart ○ Opsiyon

© OZ Machine I Ocak 2025