GARNET R

CNC Profil İşleme Makinesi (4 Eksen)



WEB

GARNET R makinesi 4 servo eksenli profil işleme makinesidir. Servo kontrollü tabla döndürme sistemi sayesinde -90°/0/+90° açıları arasında tüm açılarda işleme kabiliyetine sahiptir. Üzerinde bulunan 3.5 kW Spindle motor sayesinde profil yüzeyindeki frezeleme, delme, oluk açma ve diğer çok işlevli işlemleri tek seferde hassas bir şekilde gerçekleştirmek için üretilmiştir.



+90 0216 304 20 10 info@ozcelik.com Anadolu Mh. Kanuni Cd. 8, 34956 Tuzla, İSTANBUL - TÜRKİYE

© OZ Machine I Ocak 2025

GARNET R

CNC Profil İşleme Makinesi (4 Eksen)

özçelik

İŞLEME MESAFELERİ	
X Ekseni (Boyuna)	1200 mm
Y Ekseni (Yatay)	350 mm
Z Ekseni (Dikey)	320 mm
A Ekseni (Tablanın dönme hareketi)	-90° / 0/+90°
Max. İşlenebilir profil ölçüsü	1200x140 mm

POZİSYONLAMA HIZI	
X Ekseni (Boyuna)	* m/dk
Y Ekseni (Yatay)	* m/dk
Z Ekseni (Dikey)	* m/dk
A Ekseni (Dönme hareketi)	* /sn

HAVA	
Basınç	6-8 Bar

ELEKTRİK	
Maksimum güç	* kW
Voltaj	400V 3P, N, PE AC
Frekans	50 Hz

SPINDLE	
Maksimum güç	3.5 kW
Maksimum rotasyon hızı	18.000 r.p.m
Takım tutucu	ER 25
Soğutma tipi	Fan

TABLA DÖNME AÇISI	
Servo sistemli tablo dönme açısı	-90° /0/+90°

PROFİL POZİSYONLAMA	
Pnömatik hareketli sol referans dayama	●

KONTROL ÜNİTESİ	
Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	10”

OPERASYONEL ALAN	
Mengeneler, standart adet	3
Mengene pozisyonlama sistemi	Manuel
Otomatik takım soğutma sistemi	●
Ebatlar	1950x1800x1500 mm

● Standart ○ Opsiyon

* Lütfen işaretli alanlar için bilgi alınız.

Özçelik Makina ürünlerini sürekli geliştirmektedir. Buna bağlı olarak bu dokümanda yer alan bilgileri, haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Tüm ölçüler ve ağırlıklar referans değerlerdir. Ocak 2025 itibariyle geçerlidir.