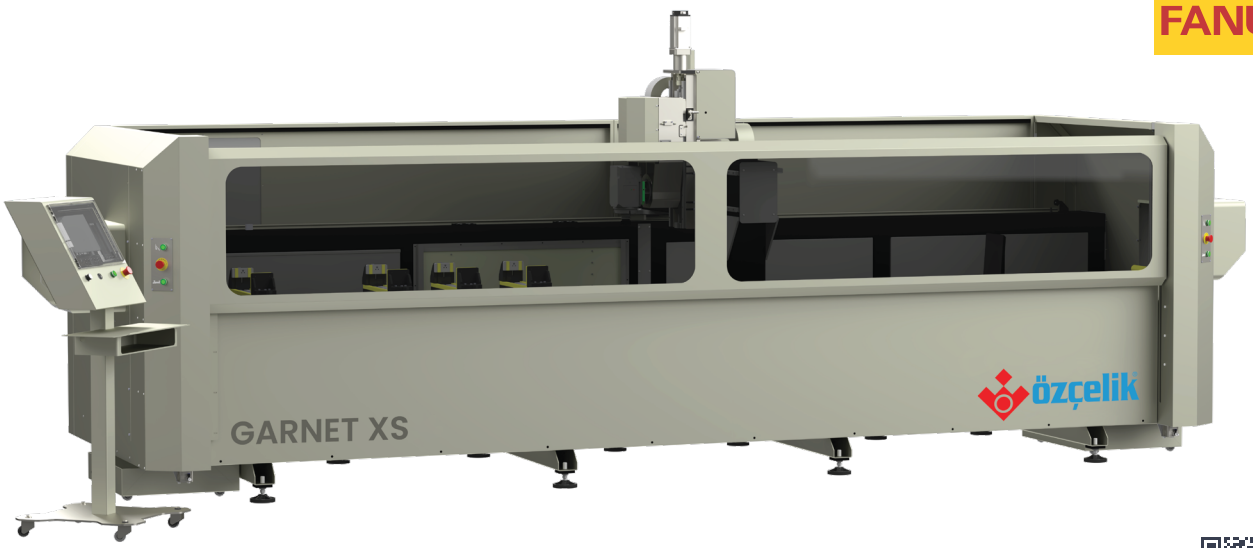
GARNET XS

CNC Profil İşleme Merkezi (3+1 Eksen)

ÜRÜN WEB LİNK

Automation by FANUC



YouTube

WEB

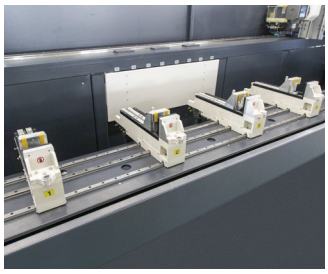
3+1 eksenli CNC işleme merkezi olan GARNET XS, -90°, 0° ve +90° sabit açılarında işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum ve PVC profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (320 mm x 255 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.



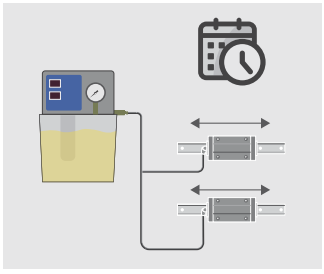
Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET XS, sahip olduğu 5,5 kW gücündeki otomatik takım değiştirmeli spindle motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.



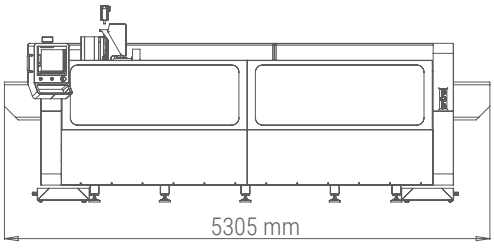
Dahili 8+1'li otomatik takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor.

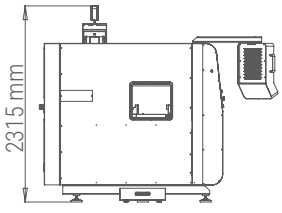


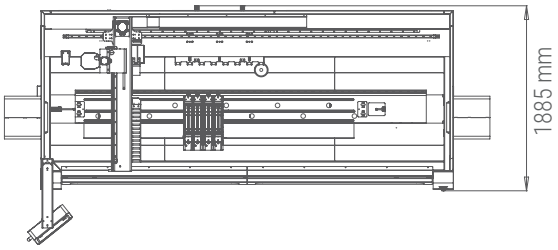
X eksenini kullanarak mengenelerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabilen GARNET XS, kullanıcısının iş yükünü tamamen üzerine alıyor.



Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenirken hassas çalışma ömrünü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengene adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.







+90 0216 304 20 10 info@ozcelik.com Anadolu Mh. Kanuni Cd. 8, 34956 Tuzla, İSTANBUL - TÜRKİYE

GARNET XS

CNC Profil İşleme Merkezi (3+1 Eksen)

İŞLEME MESAFELERİ	
X Ekseni (Boyuna)	4000 mm
Y Ekseni (Yatay)	320 mm
Z Ekseni (Dikey)	255 mm
A Ekseni (Kafanın dönme hareketi)	-90° | 0° | +90°
POZİSYONLAMA HIZI	
X Ekseni (Boyuna)	90 m/dk
Y Ekseni (Yatay)	60 m/dk
Z Ekseni (Dikey)	20 m/dk
HAVA	
Basınç	6-8 Bar
ELEKTRİK	
Maksimum güç	8,46 kW
Voltaj	400V 3N PE AC
Frekans	50-60 Hz
SPINDLE	
Maksimum güç	5,5 kW
Maksimum rotasyon hızı	24.000 rpm
Takım tutucu	ISO 30
Soğutma tipi	Sıvı
TAKIM MAGAZİNİ	
Otomatik sıralı tip takım magazin sistemi	●
Yüklenebilir maksimum takım sayısı	8+1
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	150 mm
Otomatik takım ölçme	●
DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ	
Kompanzeli kılavuz çekme başlığı M8	○
PROFİL POZİSYONLAMA	
Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	●
KONTROL ÜNİTESİ	
Endüstriyel PC-Dokunmatik Ekran	15”
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	●
Aggregate	●
Barkod okuyucu	●
Camquix CAM programı	●
CadXtract CAD-CAM üretim programı	○
OPERASYONEL ALAN	
Mengeneler, standart adet	4
Mengeneler, maksimum adet	6
X ekseni ile otomatik mengene pozisyonlama	●
Püskütrmrli Otomatik takım soğutma sistemi	●
İşleme alanı için koruyucu kabin	●
B&R otomasyon sistemi	○
Mengene Otomatik yağlama sistemi	○
FESTO pnömatik sistem	○
Yan tüneller	●
X, Y ve Z eksenleri için otomatik yağlama sistemi	●

● Standart ○ Opsiyon

Özçelik Makina ürünlerini sürekli geliştirmektedir. Buna bağlı olarak bu dokümanda yer alan bilgileri, haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Tüm ölçüler ve ağırlıklar referans değerlerdir. Ocak 2025 itibariyle geçerlidir.