

GARNET SERİSİ

GARNET SERIES / SÉRIE GARNET / СЕРИЯ GARNET / LA SERIE GARNET / GARNET سلسلة



GARNET

İşleme Mesafeleri

- X Eksen (Boyuna) 8000 mm
- Y Eksen (Yatay) 580 mm
- Z Eksen (Dikey) 330 mm
- A Eksen (Kafanın işleme açıları) -90° / +90°

Pozisyonlama Hızı

- X Eksen (Boyuna) 84 m/dk
- Y Eksen (Yatay) 75 m/dk
- Z Eksen (Dikey) 40 m/dk
- A Eksen (Dönme hareketi) 100° / sn

Profil Pozisyonlama

- Profil Referans Dayama 4

Çalışma Alanı Mengene Ünitesi

- Mengeneler Adeti (8000) 8

Elektrik

- Güç 18,3 kW
- Voltaj 400V 3N PE AC
- Frekans 50 - 60 Hz

Kertme Ünitesi

- Testere Çapı 180 mm

Otomatik Takım Magazini

- Takım Magazini 10

Spindle

- Max. Rotasyon Hızı 24000 r.p.m
- Takım Tutucu ISO 30
- Spindle Gücü 8 kW
- Soğutma Tipi Elektrik Fan

Operated by
FANUC

CNC Kontrollü Profil İşleme Merkezi
(4 Eksen)

TR ÖZELLİKLER

Profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yapmak için kullanılır.

- Farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler
- CNC tabanlı kontrol sistemi
- -90° ile +90° arasındaki tüm açılarda hassas işlem
- Otomatik takım değiştirme
- Çift istasyon
- Otomatik 10'lu takım magazini
- Otomatik mengene pozisyonlama
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan erişim
- Verimliliği artıran yüksek işleme kapasitesi
- Hafif çelik profillerin 5 mm'ye kadar olan kalınlıklarında operasyon yapabilme özelliği

Standart Ekipmanlar

- İşleme takımları (4 adet)

Opsiyonel Ekipmanlar

- Otomatik yağlama
- X ekseninde isteğe bağlı uzunluk
- Otomatik talaş tahliye ünitesi
- Soğutma sıvısı devirdaim ünitesi

* Makineler farklı gerilm seviyelerinde üretilmektedir. Akım değerleri gerilm seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor póngase en contacto.

* يمكن إنتاج الآلات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم المترتبة على الجهد. يرجى الاتصال لمزيد من المعلومات التفصيلية.

CNC Controlled Profile Machining Center (4 Axis)

EN FEATURES

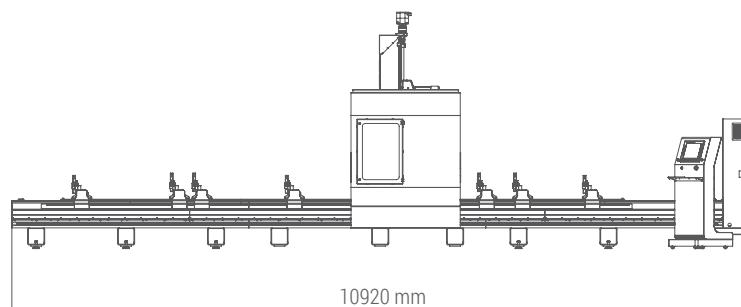
- Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and end milling processes on profiles.
- Non-standard specific operations on different profiles
- CNC based control system
- Precise process at any angle between -90° and +90°
- Automatic tool replacement
- Double station (6000)
- Automatic magazine for 10 tools
- Automatic clamping positioning
- Touchscreen
- Remote access
- High processing capacity to increase efficiency
- Ability to process light steel profiles up to 5mm thickness

Standard Equipment

- Processing tools (4 pieces)

Optional Equipment

- Automatic lubrication
- Optional length on X axis
- Automatic sawdust discharge unit
- Cooling water cycling unit



Centre d'usinage pour profilés avec Contrôle CNC (4 Axes)

FR PARTICULARITÉS

- Effectue une série d'opérations intégrées telles que le fraisage, le rainurage pour le drainage d'eau, le perforage, le marquage, le fraisage en bout sur des profilés.
- Opérations spécifiques, outre les opérations standards, sur différents types de profilés
- Système de contrôle CNC
- Traitement haute précision à tous les angles entre -90° et +90°
- Changement automatique d'ensemble de pièces
- Station Double (6000)
- Chargeur automatique d'ensemble à 10 pièces
- Positionnement automatique des étaux
- Ecran tactile
- Accès à distance
- Capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
- Capacité à traiter de légers profilés d'acier jusqu'à 5 mm d'épaisseur

Центр обработки профилей с CNC управлением (4 оси)

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия.
- Возможность выполнения нестандартных специализированных операций с различными профилями
- Система управления с CNC
- Точная обработка под любым углом от -90° до +90°
- Автоматическая смена инструмента
- Двойная Станция (6000)
- Автоматический магазин на 10 инструментов
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Сенсорный экран
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Высокая производительность обработки для повышения эффективности
- Возможность обработки легких стальных профилей толщиной до 5 мм

Centro de mecanizado de perfiles con sistema de control numérico (CNC) (4 ejes)

ES CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.
- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y +90°
- Cambio automático de herramientas
- Capacidad para procesar en dos zonas independiente (6000)
- Cargador automático de 10 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- Pantalla táctil
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor

مركز تشكيل الهياكل الخاضع للتحكم بنظام 4 محاور (CNC)

AR المواصفات

- يسخدم لتنفيذ أعمال التفريز وفتح قنوات الصرف والتغريم والتوسيم ورسم العلامات التجارية والطحن في الهياكل.
- عمليات معينة خاصة غير قياسية على الهياكل المختلفة
- نظام تحكم قائم على CNC
- معالجة دقة بأي زاوية بين -90° و+90° درجة
- استبدال الأداة أوتوماتيكياً (6000)
- مخزن أوتوماتيكي سعة 10 أدوات
- الوضع التلقائي للماسكات
- شاشة تعمل باللمس
- الاتصال عن بعد
- قدرة عالية على المعالجة لزيادة الكفاءة
- إمكانية معالجة هيكل الفولاذ الخفيف بسمكية تصل إلى 5 ملم.

المعدات القياسية

- أدوات للمعالجة (4 قطع)

Стандартная комплектация

- Технологические инструменты (4 шт.)

Equipamiento est醉ar

- Herramientas de procesamiento (4 piezas)

المعدات الاختيارية

- تشحيم أوتوماتيكي
- طول اختياري في المحور x
- وحدة إخلاء الرقاقة الأوتوماتيكية
- وحدة تدوير المبرد

Дополнительное оборудование

- Автоматическая смазка
- Опционная длина на оси X
- Автоматический блок слива стружки
- Блок рециркуляции охлаждающей жидкости

Equipamiento opcional

- Lubricación automática
- Longitud opcional en eje X
- Unidad de evacuación automática de virutas
- Unidad de circulación de refrigerante

