

GARNET SERİSİ

GARNET SERIES / SÉRIE GARNET / СЕРИЯ GARNET / LA SERIE GARNET / GARNET سلسلة



GARNET 5X

Operated by
FANUC

İşleme Mesafeleri

- X Eksen (Boyuna) 8000 mm
- Y Eksen (Yatay) 580 mm
- Z Eksen (Dikey) 330 mm
- C Eksen (Kafanın dönme hareketi) 0° / 360°
- A Eksen (Kafanın dönme hareketi) -90° / +90°

Pozisyonlama Hızı

- X Eksen (Boyuna) 84 m/dk
- Y Eksen (Yatay) 75 m/dk
- Z Eksen (Dikey) 40 m/dk
- A Eksen (Dönme hareketi) 100° /sn
- C Eksen (Dönme hareketi) 100° /sn

Profil Pozisyonlama

- Profil Referans Dayama 4

Çalışma Alanı Mengene Ünitesi

- Mengeneler Adeti (8000) 8

Elektrik

- Güç 17 kW
- Voltaj 400V 3N PE AC
- Frekans 50 - 60 Hz

Kertme Ünitesi

- Testere Çapı 400 mm

Otomatik Takım Magazini

- Takım Magazini 10+1

Spindle

- Max. Rotasyon Hızı 24000 r.p.m
- Takım Tutucu HSK F63
- Spindle Gücü 11 kW
- Soğutma Tipi Likit Sıvı

İşlenebilir Yüzeyler

- Direk takım ile (üst yüzey, yan yüzeyler, kafalar) 5

Hava

- Basınç 6 - 8 Bar
- Hava Tüketimi 85/115 L/dk

Çelik Profil İşleme Kalınlığı

- 5 mm

CNC Kontrollü Profil İşleme Merkezi
(5 Eksen)

TR ÖZELLİKLER

Profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yapmak için kullanılır.

- Farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler
- CNC tabanlı kontrol sistemi
- 0° ile 180° arasındaki tüm açılarda hassas işlem
- Otomatik takım değiştirme
- Dört ayrı bölümde işlem
- Otomatik 10+1'li takım magazini
- Otomatik mengene pozisyonlama
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan erişim
- Verimliliği artıran yüksek işleme kapasitesi
- Hafif çelik profillerin 5 mm'ye kadar olan kalınlıklarında operasyon yapabilme özelliği

Standart Ekipmanlar

- İşleme takımları (5 adet)

Opsiyonel Ekipmanlar

- Otomatik yağlama
- X ekseninde isteğe bağlı uzunluk
- Otomatik talaş tahliye ünitesi
- Birbirinden bağımsız hareketli mengene
- Soğutma sıvısı devirdaim ünitesi

* Makineler farklı gerilm seviyelerinde üretilmektedir. Akım değerleri gerilm seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الآلات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف قيم التيار الكهربائية حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمزيد من المعلومات التفصيلية.

CNC Controlled Profile Machining Center (5 Axis)

EN FEATURES

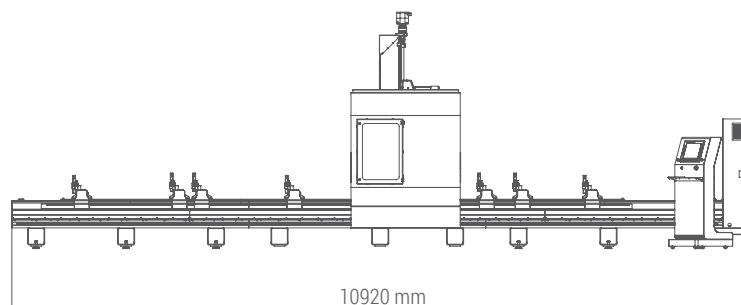
- Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and end milling processes on profiles.
- Non-standard special processes on different profiles
- CNC based control system
- Precise processing at all angles between 0° and 180°
- Automatic tool replacement
- Processing in four separate sections
- Automatic 10+1 tool chuck
- Automatic clamp positioning
- Touchscreen display
- Remote access
- High processing capacity increasing efficiency
- Operability of lightweight steel profiles at different thicknesses up to 5 mm

Standard Equipment

- Processing tools (5 pieces)

Optional Equipment

- Automatic lubrication
- Optional length on X-axis
- Automatic sawdust discharge unit
- Independent moving clamp
- Cooling water cycling unit



Centre d'usinage pour profilés avec Contrôle CNC (5 Axes)

FR PARTICULARITÉS

- Effectue une série d'opérations intégrées telles que le fraisage, le rainurage pour le drainage d'eau, le perforage, le marquage, le fraisage en bout sur des profilés.
- Utilisé pour le fraisage, l'ouverture des canaux d'évacuation d'eau, le perçage, le marquage, l'entaille ensemble des profilés variés
- Système de contrôle à base CNC
- Usinage précis à tous les angles entre 0° et 180°
- Remplacement automatique d'outil
- Usinage aux quatre sections différentes
- Magasin automatique d'outils à 10+1
- Positionnement automatique d'étaux
- Ecran tactile
- Accès à distance
- Capacité élevée d'usinage qui augmente la productivité
- Usinage des profilés en acier léger jusqu'à 5 mm d'épaisseur

Центр обработки профилей с CNC управлением (5 оси)

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия.
- Специальные процедуры вне стандартов на разных профилях.
- Система управления на основе ЧПУ
- Точная процедура под всеми углами от 0° до 180°
- Автоматическая смена инструментов
- Процедура в четырех отдельных углах
- Автоматический магазин инструментов 10+1.
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Сенсорный экран
- Удаленный доступ
- Высокая обрабатывающая способность, которая повышает эффективность
- Возможность работы с толщиной до 5 мм легких стальных профилей

Centro de mecanizado de perfiles con sistema de control numérico (CNC) (5 ejes)

ES CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.
- Procesos especiales distintos de los estándares en diferentes perfiles
- Sistema de control basado en CNC
- Procesamiento preciso en todos los ángulos entre 0° y + 180°
- Cambio automático de herramienta
- Operación en cuatro secciones separadas
- Cargador automático de 10+1 piezas
- Posicionamiento automático de la abrazadera
- Pantalla táctil
- Acceso remoto
- Alta capacidad de procesamiento que aumenta la productividad
- Capacidad de procesamiento de los perfiles de acero ligero hasta 5 mm de espesor.

مركز تشكيل الهياكل الخاضع للتحكم بنظام 5 محاور (CNC)

AR المواصفات

- يتي استخدامه لإجراء عمليات الطحن وفتح قناة تصريف المياه والحرق ووضع العلامات والتقطيع للمقاطع معًا.
- عمليات خاصة بخلاف المعايير على مقاطع مختلفة.
- نظام التحكم القائم على CNC.
- معالجة دقيقة في جميع الزوايا بين 0 درجة و 180 درجة.
- تغير الأداة تلقائيًا.
- التشغيل في أربعة أقسام منفصلة.
- مخزن أدوات أوتوماتيكي 1 + 10.
- تحديد الموقع التلقائي للملزمة.
- شاشة اللمس.
- الوصول عن بعد.
- قدرة معالجة عالية تزيد من طاقة الإنتاجية.
- إمكانية تشغيل مقاطع فولاذية خفيفة حتى سمك 5 مم.

Стандартная комплектация

- Технологические инструменты (5 шт.)

Equipamiento estández

- Herramientas de procesamiento (5 piezas)

المعدات القياسية

- أدوات المعالجة 5 قطع

Дополнительное оборудование

- Автоматическая смазка
- Опционная длина на оси X
- Автоматический блок слива стружки
- Зажимы, передвигающиеся независимо друг от друга
- Блок рециркуляции охлаждающей жидкости

Equipamiento opcional

- Lubricación automática
- Longitud opcional en eje X
- Unidad de evacuación automática de virutas
- Abrazadera móvil de procesamiento independiente
- Unidad de circulación de refrigerante

المعدات الاختيارية

- تشحيم أوتوماتيكي
- طول اختياري في المحور x
- وحدة إخلاء الرقاقة الأوتوماتيكية
- المشاكب المنقولة بشكل مستقل
- وحدة تدوير المبرد عن بعضها البعض

