

GARNET SERİSİ

GARNET SERIES / SÉRIE GARNET / СЕРИЯ GARNET / LA SERIE GARNET / GARNET سلسلة



Operated by
FANUC

GARNET XS

İşleme Mesafeleri

• X Eksen (Boyuna)	3000 mm
• Y Eksen (Yatay)	300 mm
• Z Eksen (Dikey)	265 mm
• C Eksen (Kafanın işleme açıları)	-90° 0 +90°

Pozisyonlama Hızı

• X Eksen (Boyuna)	90 m/dk
• Y Eksen (Yatay)	60 m/dk
• Z Eksen (Dikey)	20 m/dk

Profil Pozisyonlama

• Profil Referans Dayama	2
--------------------------	---

Çalışma Alanı Mengene Ünitesi

• Mengeneler, Standart Adet	4
• Mengeneler, Maksimum Adet	6

Elektrik

• Güç	8,46 kW
• Voltaj	400V 3N PE AC
• Frekans	50 - 60 Hz

Kertme Ünitesi

• Testere Çapı	150 mm
----------------	--------

Otomatik Takım Magazini

• Takım Magazini	8 + 1
------------------	-------

Spindle

• Max. Rotasyon Hizi	24000 r.p.m
• Takım Tutucu	ISO 30
• Spindle Gücü	5,5 kW
• Soğutma Tipi	Elektrik Fan

İşlenebilir Yüzeyler

• Direk takım ile (üst yüzey, yan yüzeyler, kafalar)	5
---	---

Hava

• Basınç	6 - 8 Bar
----------	-----------

Standart Ekipmanlar

- İşleme takımları (5 adet)
- Paralelle 2 profili işleyebilme (iç yüzler hariç)
- İşleme alanında koruma sağlayan kabin

Opsiyonel Ekipmanlar

- Barkod okuyucu
- Otomatik yağlama
- X ekseninde isteğe bağlı uzunluk
- İki ayrı bölümde işlem (6000)

* Makineler farklı gerilm seviyelerinde üretilmektedir. Akım değerleri gerilm seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الآلات بمتطلبات جهد مختلفة، فيتم تخصيص الآلات الكهربائية حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمزيد من المعلومات التفصيلية.

**CNC Kontrollü Profil İşleme Merkezi
(3+1 Eksen)**

TR ÖZELLİKLER

Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahlİYE kanalı açma, delme, markalama, kertme işlemlerini bir arada yapmak için kullanılır.

- Farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler
- CNC tabanlı kontrol sistemi
- -90°, 0, +90° sabit açılarda işlem yapabilme
- Otomatik takım değiştirme
- Otomatik 8'li takım magazini
- Otomatik mengene pozisyonlama
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan erişim
- Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı
- Verimliliği artıran yüksek işleme kapasitesi
- Çift dayama sistemi sayesinde 3000 mm üzerindeki profilleri işleyebilme
- İşleme alanında otomatik yağlama

CNC Controlled Profile Machining Center (3+1 Axis)

EN FEATURES

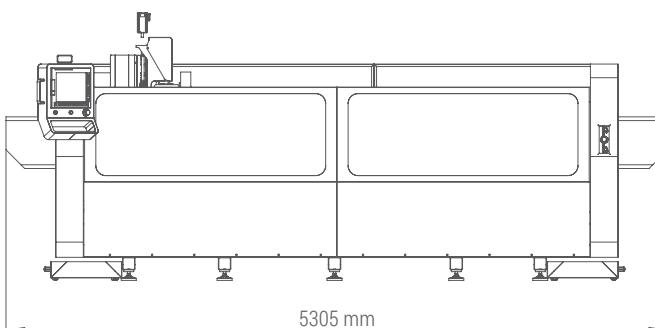
- Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and milling processes on aluminum and PVC profiles.
- Non-standard specific operations on different profiles
- CNC based control system
- Ability to process at fixed angles of -90, 0 and +90 degrees
- Automatic tool replacement
- Automatic magazine for 8 tools
- Automatic clamping positioning
- Touchscreen
- Remote access
- Data transfer over remote network connection, Ethernet and USB
- High processing capacity to increase efficiency
- Ability to process profiles over 3000 mm with double gauge system
- Automatic lubrication in processing area

Standard Equipment

- Processing tools (5 pieces)
- Ability to process 2 profiles in parallel (except inner surfaces)
- Cabinet providing protection in processing zone

Optional Equipment

- Barcode reader
- Automatic lubrication
- Optional length on X-axis
- Ability to perform processing in two separate zones (6000)



Centre d'usinage pour profilés avec Contrôle CNC (3+1 Axes)

FR PARTICULARITÉS

- Utilisé pour effectuer dans un même temps des opérations de fraisage, rainurage pour le drainage d'eau, forage, marquage, fraisage en bout de profilés en aluminium et en PVC.
- Opérations spécifiques, outre les opérations standards, sur différents types de profilés
- Système de contrôle CNC
- Capable d'effectuer des opérations aux angles fixes de -90°, 0 et +90°
- Changement automatique d'ensemble de pièces
- Chargeur automatique d'ensemble à 8 pièces
- Positionnement automatique des étaux
- Ecran tactile
- Accès à distance
- Transfert de données via connexion réseau à distance, Ethernet et USB
- Capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
- Possibilité de traiter des profilés de plus de 3000 mm avec système à double mesure
- Lubrification automatique dans l'espace d'usinage

Equipement standard

- Outils d'usinage (5 pièces)
- Possibilité d'usiner 2 profilés en parallèle (excepté les surfaces internes)
- Armoire offrant une protection dans la zone de traitement

Equipement optionnel

- Lecteur de code à barres
- Lubrification automatique
- Longueur adaptable sur l'axe X
- Possibilité d'effectuer le traitement dans deux zones distinctes (6000)

Центр обработки профилей с CNC управлением (3+1 оси)

RU КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фре-зерной обработки профилей из алюминия и ПВХ.
- Возможность выполнения нестандартных специализированных операций с различными профилями
- Система управления с CNC
- Возможность обработки с фиксированными углами -90, 0 и +90 градусов
- Автоматическая смена инструмента
- Автоматический магазин на 8 инструментов
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Сенсорный экран
- Передача данных через удаленное сетевое подключение, Ethernet и USB
- Высокая производительность обработки для повышения эффективности
- Возможность обработки профилей размером более 3000 мм при помощи системы двойного шаблона
- Автоматическая подача смазки в рабочую зону

Стандартная комплектация

- Технологические инструменты (5 шт.)
- Возможность обработки параллельно 2 профилям (кроме внутренних поверхностей)
- Шкаф, обеспечивающий защиту в зоне обработки

Дополнительное оборудование

- Считыватель штрихкода
- Автоматическая смазка
- Опциональная длина по оси X
- Способность проводить обработку в двух отдельных зонах (6000)

Centro de mecanizado de perfiles con sistema de control numérico (CNC) (3+1 ejes)

ES CARACTERÍSTICAS

- Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles de aluminio y de PVC.
- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Capacidad de procesar en ángulos fijos de -90, 0 y +90 grados
- Cambio automático de herramientas
- Cargador automático de 8 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- Pantalla táctil
- Acceso remoto
- Transferencia de datos a través de conexión remota, Ethernet y USB
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Capacidad de procesar perfiles de más de 3000 mm con sistema de calibración doble
- Lubricación automática en el área de procesamiento

Equipamiento estándar

- Herramientas de procesamiento (5 piezas)
- Capacidad para procesar 2 perfiles en paralelo (salvo superficies internas)
- El armario proporciona protección en la zona de procesamiento

Equipamiento opcional

- Lector de código de barras
- Lubricación automática
- Longitud opcional en el eje X
- Capacidad para procesar en dos zonas independientes (6000)

مركز تشكيل الهياكل الخاضع للتحكم بنظام محاور 3+1 CNC

AR المواصفات

- يستخدم لتنفيذ أعمال التفريز، وفتح قناة صرف، والتثبيت، والتوسيم، وعمليات التفريز في الألمنيوم، والهياكل المصنوعة من كلوريد متعدد الفينيل (PVC).
- عمليات معينة خاصة غير قياسية على الهياكل المختلفة
- نظام تحكم قائم على CNC
- قدرة على المعالجة بروابا ثابتة بدرجات -90 و 0 و +90 درج
- استبدال الأداة أوتوماتيكياً
- مخزن أوتوماتيكي سعة 8 أدوات
- الوضع التلقائي للماسكات
- شاشة تعمل باللمس
- الاتصال عن بعد
- نقل البيانات بواسطة ربط الشبكة عن بعد باليبرنت وار USB
- قدرةالية على المعالجة لزيادة الكفاءة
- إمكانية معالجة الهياكل التي يزيد قطرها عن 3000 ملم من خلال نظام المقاييس المزدوج
- تشحيم أوتوماتيكي في منطقة المعالجة

المعدات القياسية

- أدوات للمعالجة (5 قطع)
- إمكانية معالجة هيكلين بشكل متوازن (فيما عدا الأسطح الداخلية)
- كابينة تقدم الحماية في منطقة المعالجة

المعدات الاختيارية

- قارئ باركود
- التشحيم الأوتوماتيكي
- طول اختياري على المحور السيني
- إمكانية إجراء المعالجة في منطقتين منفصلتين (6000)

